



MODELLO ORGANIZZATIVO E DI GESTIONE

Pag. 1 di 4

Rev. 00 del 16/11/15

Procedure utilizzo vibrofinitrice

IS46

1.	SCOPO	2
2.	CAMPO D'APPLICAZIONE	2
3.	RIFERIMENTI	2
4.	RESPONSABILITÀ	2
5.	PROCEDURA	2
6.	DESTINATARI	4

REV	DATA	TIPO DI MODIFICA	ELABORATA DA
0	25 / 03 / 2004	PRIMA EMISSIONE	MONITOR ENGINEERING S.r.l.
1	27/10/05	PRIMA REVISIONE	MONITOR ENGINEERING S.r.l.
2			



MODELLO ORGANIZZATIVO E DI GESTIONE

Pag. 2 di 4

Rev. 00 del 16/11/15

Procedure utilizzo vibrofinitrice

IS46

1. SCOPO

Con la presente procedura si intende regolamentare l'uso della vibrofinitrice da parte del personale, interno od esterno, che risulti espressamente autorizzato.

2. CAMPO D'APPLICAZIONE

La presente procedura si applica a tutta l'area interna ed esterna dello stabilimento GEAT S.p.A. di Riccione.

3. RIFERIMENTI

DPR n° 547/55 Norme per la prevenzione degli infortuni
Dlgs n°626 /94 Miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori sul luogo di lavoro.

4. RESPONSABILITÀ

È responsabilità dell'RSPP l'emissione e la revisione della presente procedura.
È responsabilità dei responsabili di settore verificare che tutti rispettino le indicazioni della presente procedura e nel caso si evidenzino carenze segnalarle prontamente al SPP al fine di un aggiornamento della procedura stessa.
È responsabilità di ogni lavoratore che utilizza la vibrofinitrice attenersi alle indicazioni della presente procedura.

5. PROCEDURA

Personale autorizzato

In ambito aziendale, la vibrofinitrice deve essere utilizzata dal solo personale opportunamente formato ed abilitato.

Il responsabile del settore:

- è tenuto a conoscere i dispositivi di sicurezza installati, nonché le corrette modalità d'uso degli stessi;
- designa gli operatori autorizzati al funzionamento (attraverso l'iscrizione in apposito elenco);
- li istruisce sull'uso e sulle normative di sicurezza e antinfortunistiche;
- stabilisce le rispettive competenze e limiti di intervento.

REV	DATA	TIPO DI MODIFICA	ELABORATA DA
0	25/03/20 04	PRIMA EMISSIONE	MONITOR ENGINEERING S.r.l.
1	27/10/05	PRIMA REVISIONE	MONI TOR ENGINEERING S.r.l.
2			



MODELLO ORGANIZZATIVO E DI GESTIONE

Pag. 3 di 4

Rev. 00 del 16/11/15

Procedure utilizzo vibrofinitrice

IS46

VERIFICHE

Al momento della presa in consegna del mezzo, l'operatore dovrà sincerarsi della completa funzionalità del mezzo da utilizzarsi, evidenziando immediatamente al responsabile gli eventuali malfunzionamenti o carenze riscontrate.

In particolare dovrà assicurarsi dell'efficienza dei sistemi frenanti ed il controllo del livello di combustibile.

Analogamente, a fine utilizzo, il mezzo dovrà essere riconsegnato, depositandolo negli appositi spazi ed avvertendo il responsabile di eventuali malfunzionamenti o guasti verificatisi durante l'utilizzo del mezzo stesso.

OPERAZIONI

Per le modalità d'uso, faranno in ogni caso testo le specifiche istruzioni ricevute durante le fasi di formazione nonché il manuale consegnato, le norme di buon senso ed attenzione da applicarsi in ogni caso ed evenienza.

Accertarsi della corretta attivazione dei dispositivi luminosi lampeggianti di segnalazione in ogni fase operativa e di spostamento del mezzo.

La vibrofinitrice opererà, durante tutta la fase di lavorazione, in un cantiere delimitato da opportuna segnaletica di avvertimento.

Durante le operazioni l'addetto alla vibrofinitrice dovrà mantenere la sua postazione da seduto, evitando di alzarsi per qualsiasi ragione, rischiando così di effettuare manovre sbagliate.

Adeguare la velocità ai limiti stabiliti in cantiere ed in prossimità dei posti di lavoro transitare a passo d'uomo.

Dovrà, comunque, essere rispettato il Codice della Strada e prestata attenzione al traffico veicolare circostante.

Dopo l'uso posizionare correttamente la macchina, abbassando la lama a terra e azionando il freno di stazionamento

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

Durante l'effettuazione dell'operazione dovranno essere utilizzati i DPI prescritti; cioè: scarpe antinfortunistiche, guanti, mascherina, otoprotezioni.

REV	DATA	TIPO DI MODIFICA	ELABORATA DA
0	25/03/2004	PRIMA EMISSIONE	MONITOR ENGINEERING S.r.l.
1	27/10/05	PRIMA REVISIONE	MONITOR ENGINEERING S.r.l.
2			



MODELLO ORGANIZZATIVO E DI GESTIONE

Pag. 4 di 4

Rev. 00 del 16/11/15

Procedure utilizzo vibrofinitrice

IS46

AVVERTENZE

- Le protezioni fisse (carter) o mobili devono rimanere sempre nella loro sede, correttamente fissate e in condizione di perfetta integrità durante tutte le operazioni relative al normale funzionamento. Se per qualunque motivo i carter vengono rimossi e le protezioni disinserite è obbligatorio ripristinare la loro efficienza prima di rimettere in funzione la macchina.
- L'operatore addetto alla manutenzione dovrà attenersi scrupolosamente alle condizioni di sicurezza e di buon senso atte ad impedire cadute e scivolamenti.

E' vietato sostare nel raggio di azione della macchina!

6. DESTINATARI

- Addetto alla vibrofinitrice

REV	DATA	TIPO DI MODIFICA	ELABORATA DA
0	25/03/2004	PRIMA EMISSIONE	MONITOR ENGINEERING S.r.l.
1	27/10/05	PRIMA REVISIONE	MONITOR ENGINEERING S.r.l.
2			